

Kaierda

Endüstriyel

Kaynak İşbirlikçi Robot



İşbirlikçi Robot Kaynak Sistemi



Kaynak Güç Kaynağı Teknik Parametreleri

Model	X350L	X500
Nominal giriş voltajı	380VAC	380VAC
Giriş frekansı	50Hz	50Hz
Nominal yüksüz gerilim	80V	80V
Nominal çıkış akımı / voltajı	350A/31.5V	500A/39V
Çıkış akımı aralığı	30-350A	30-500A
Çıkış Voltaj aralığı	12-45V	12-45V
Görev döngüsü	350A/100%/40°C	500A/100%/40°C
Kaynak yöntemleri	Kısa devre/Tek darbe/ Ultra düşük sıçrama	Kısa devre/Tek darbe
Uygulanabilir malzemeler ve tel çapı	Karbon çeliği/Paslanmaz çelikØ0.8~1.6mm	Karbon çeliği/Paslanmaz çelikØ0.8~1.6mm

Uygulamalar

Demiryolu taşımacılığı, otomobil, tersane, çelik yapı, konteyner, makine, hırdavat ve diğer endüstriler, ağır sanayinin zorlu ortam koşullarındaki operasyonlar için tercih edilir.

Ürün özellikleri

➤ Kullanımı kolay

Cobot, kaynak noktası konumunu sürükler, insan-makine etkileşim arayüzünü kaynak torçuna entegre eder. Kod programlama gerektirmez, kaynak sayısını doğrudan ayarlar, kaynak işlemine uyum sağlar ve salınım ve çok katmanlı işlevleri seçebilir.

➤ Akıllı uygulama

Cobot yeni hareket kontrol algoritmasını kullanır, tekrarlanan konumlandırma doğruluğu $\pm 0,02$ mm'dir. Maksimum çalışma hızı 2 m/s'dir, bu da titreşimi etkili bir şekilde bastırır, uyarlanabilirliği artırır ve hareketi daha esnek hale getirir.

➤ Yay izleme

Ark sinyali toplanıp işlenerek kaynak torçu ve oluşunun göreceli konumu elde edilebilir, robot planlama izinin sapması zamanında düzeltilebilir ve kaynak doğruluğu sağlanabilir.

➤ Darbe transferi

Darbe dalga formunun hassas kontrolü, tek darbede tek damla transferi. Kısa ark uzunluğu, yüksek sertlik. İyi kaynak füzyonu, gözenek ve alt oyuk gibi kaynak kusurlarını azaltır.

➤ Çeşitli malzemelere uyum sağlar

Zengin dahili kaynak uzmanı veritabanı sayesinde kullanımı kolaydır ve ark şekli serbestçe ayarlanabilir. Karbon çeliği, paslanmaz çelik ve diğer malzemeler gibi malzemelerin darbeli ve kısa devre kaynak işlemlerini gerçekleştirebilir.

Standart Yapılandırma

Robot	KX850-5Y/KX950-3D
Kaynak meşalesi	Cobot kaynak özel meşalesi
Kaynak güç kaynağı	X350L/X500
Tel besleyici	
Tramvay	Standart yapılandırma
Yay izleme	
Robot sabit tabanı	

İşbirlikçi Robot Servo Kaynak Sistemi



Servo Kaynak Güç Kaynağı Teknik Parametreleri

Model	X350SW
Nominal giriş voltajı/frekansı	Üç fazlı 380VAC 50Hz
İzin verilen çalışma aralığı	Voltaj: 320V~450V; Frekans: 40~60Hz
Nominal yüksüz gerilim	80V
Nominal çıkış akımı / voltajı	350A/31.5V
Görev döngüsü (ortam sıcaklığı 40°C)	350A@100%
Nominal çıkış voltajı regülasyonu	<+5%(sıcak ve soğuk durum ve giriş voltajı $\pm 10\%$ dalgalanma)
Çıkış karakteristiği	CV (sabit voltaj karakteristiği) CC (sabit akım karakteristiği)
Çıkış voltaj aralığı	12~45V
Çıkış akımı aralığı	30~350A
Ark söndürme voltaj aralığı	12~45V
Ark söndürme akımı aralığı	30~350A
Kaynak yöntemleri	Kısa devre/Darbe/Servo kaynak

Uygulamalar

Otomobil parçaları, motosiklet parçaları, spor ekipmanları, tıbbi ekipmanlar, elektrikli araç parçaları, üç tekerlekli bisiklet parçaları, günlük donanım metal mobilyalar, alet ürünleri ve diğer endüstriler.

Ürün özellikleri

➤ Kullanımı kolay

Cobot, kaynak noktası konumunu sürükler, insan-makine etkileşim arayüzünü kaynak torçuna entegre eder. Kod programlama gerektirmez, kaynak sayısını doğrudan ayarlar, kaynak işlemine uyum sağlar ve salınım ve çok katmanlı işlevleri seçebilir.

➤ Akıllı uygulama

Cobot yeni hareket kontrol algoritmasını kullanır, tekrarlayan konumlandırma doğruluğu $\pm 0,02$ mm'dir. Maksimum çalışma hızı 2 m/s'dir, bu da titreşimi etkili bir şekilde bastırır, uyarlanabilirliği artırır ve eylemi daha esnek hale getirir.

➤ Neredeyse sıfır sıçrama

Geleneksel kısa devre geçişine göre sıçrama miktarı %99 oranında azaltılabiliyor.

➤ Düşük ısı girişi

Daha düşük ısı girişi, ince plakaların deformasyonunu azaltabilir.

➤ Daha hızlı kaynak hızı

Kaynak uygulamasına bağlı olarak kaynak kısa devre frekansı 125Hz ile 150Hz arasına, 0,8mm kalınlığındaki iş parçası için 2m/dk kaynak hızına kadar çıkabilmektedir.

➤ Servo prosesi

Yüksek dinamik itme ve çekme titreşimli tel besleme ve akım dalga formunun birlikte çalışması sayesinde ısı girdisi önemli ölçüde azaltılır. Erimiş damlacıkların esnek geçişi, ultra düşük sıçramalı kaynak elde edilebilir ve karbon çeliği, paslanmaz çelik, alüminyum alaşımı ve farklı kalınlıklardaki diğer malzemelerin yüksek kaliteli kaynağı gerçekleştirilerek kaynak kalitesi ve verimliliği artırılabilir.

Standart Yapılandırma

Robot	KX1300-8D
Kaynak meşalesi	Servo kaynak meşalesi
Kaynak güç kaynağı	X350SW
Tel besleyici	
Tramvay	Özelleştirme
Yay izleme	
Robot sabit tabanı	

Teknik Parametre



Model		KX950-3D	KX1300-8D
Eksen		6	6
Eriřim (mm)		950	1300
Faydalı yük (kg)		3.5	8
Tekrarlanan konumlandırma doğruluğu (mm)		±0.02	±0.03
Hareket aralığı (°)	A1ekseni	±360°	±360°
	A2ekseni	±135°	±135°
	A3ekseni	±153°	±153°
	A4ekseni	±360°	±360°
	A5ekseni	±180°	±180°
	A6ekseni	±360°	±360°
Maximum hız	A1-A2 eksen	180°/s	100°/s
	A3-A4 eksen	180°/s	150°/s
	A5-A6 eksen	200°/s	180°/s
Terminal G/Ç		Dijital giriş: 3; Dijital çıkış: 3; Analog giriş: 2	
Sıcaklık (°C)		0~50°C	
Kurulum yöntemi		Özgür	
Manipülatörden kontrol ünitesine ve öğretim aparatına giden kablonun uzunluğu		5m	
Malzeme		Alüminyum alaşımı	

Teknik Parametre



Model		KX850-5Y
Eksen		6
Eriřim (mm)		850
Faydalı yük (kg)		5
Tekrarlanan konumlandırma doğruluğu (mm)		±0.05
Hareket aralığı (°)	A1ekseni	±360°
	A2ekseni	±180°
	A3ekseni	±160°
	A4ekseni	±360°
	A5ekseni	±360°
	A6ekseni	±360°
Maximum hız	A1-A3 eksen	100°/s
	A4-A6 eksen	100°/s
Terminal G/Ç	DI/DO	2
Sıcaklık (°C)		0~50 °C
Gürültü		70 dB(A)
Kurulum yöntemi		Özgür
Manipülatörden kontrol ünitesine ve öğretim aparatına giden kablonun uzunluğu		3m
Malzeme		Alüminyum alaşımı, ABS plastik

Kaierda | TÜRKİYE

Endüstriyel ve Kolaboratif Robot Sistemleri



Kaierda | TÜRKİYE

Endüstriyel ve Kolaboratif Robot Sistemleri

Tel : 0232 999 01 29
E-posta: info@kaierda.com.tr
Web : www.kaierda.com.tr
Adres : Kazımdirik Mh. 372/14 Sk. No:13 Bornova-İzmir / Türkiye



Kaierda